

トクヤマFRポスト + ボンドマー ライトレス セット キャンペーン

キャンペーン期間 | 2020年9月1日(火)~2020年11月20日(金)

トクヤマFRポスト30本に ボンドマー ライトレス トライアル[※]を
セットにして特別価格でご提供いたします!

※ボンドマー ライトレス トライアルセットは、本キャンペーン限定の特別なセットです。

+α

さらに、ボンドマー ライトレスを使用した
接着ガイドブックを
一緒にお届け!



トクヤマ FRポスト 30本

歯科根管用ポスト成形品 標準医院価格 17,800円

下記いずれか1種

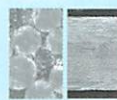
- ポスト1.0mm 30本
- ポスト1.2mm 30本
- ポスト1.4mm 30本
- ポスト1.6mm 30本

※写真は1.4mmです。

特長



高い
光透過性



緻密なグラスファイバー
がマトリックスレジンで
強固に束ねられており、
高強度でしなやか。

(管理医療機器) 認証番号 21700BZY00556000



ボンドマー ライトレス

歯科用象牙質接着材 / 歯科セラミックス
用接着材料 / 歯科金属用接着材料

トライアルセット 合計3,675円相当

- A液.....1mL
- B液.....1mL
- ボンドマー用混和血.....1個
- ディスク混和血(1穴).....3個
- ダッペンガラスラバー.....1個
- ミニブラシ(ブラック).....25本

特長

- ファイバーポストの前処理としても使用できる、
マルチユースな接着材。
- 塗布後の放置時間無し! 照射も不要!

(管理医療機器) 認証番号 228AABZX00104000

セットにしてご提供いたします

※一部キャンペーンを実施していない地域もございます。予めご了承ください。※価格は2020年9月現在の標準医院価格です。消費税は含まれておりません。
※数に限りがありますので期間中でも打ち切らせていただくことがあります。

トクヤマFR ポスト (30本) + ボンドマー ライトレス
キャンペーンSET 注文書

1.0mm
【34675】

1.2mm
【34676】

1.4mm
【34680】

1.6mm
【34681】

貴歯科医院名

お名前

ご住所 〒

TEL ()

お届け歯科商店名

弊社にご提供いただきました個人情報につきましては、弊社「個人情報保護方針」に従って厳正に管理し、
ご本人様が拒否された場合を除いて、製品・サービスのご紹介を含むマーケティング活動に利用させていただきます。

株式会社 **トクヤマデンタル** お問い合わせ・資料請求
インフォメーションサービス

本社 〒110-0016 東京都台東区台東1-38-9 **0120-54-1182**

受付時間
9:00~12:00/13:00~17:00(土・日祭日は除く)

Webにもいろいろ情報載っています!!

トクヤマデンタル

検索



ポストの前処理におすすめ

多目的接着材

ボンドマー ライトレス

ボンドマーライトレスは下記の前処理全てに使用できます。

ファイバーポスト
の表面処理

レジンコア築造時
の前処理

補綴物被着面
の前処理

前処理材を**ボンドマー ライトレス**で
共通化することにより**在庫管理も容易に!**

ボンドマー ライトレス には
こんな**メリット**も!

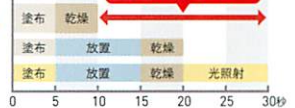
POINT 1

塗布後の
放置時間無し!

POINT 2

光照射不要!

ボンドマー ライトレス
トクヤマ ユニバーサルプライマー
トクヤマ ボンドフォースII



「ボンドマー ライトレス」と「トクヤマFRポスト」を用いた臨床例

東京都 岩崎歯科医院 岩崎 圭祐 先生

根管治療終了後、残存歯質量が薄いこともあり、歯質と強固に接着させ一塊にして歯根破折を回避させるため、ファイバーポストを用いた直接法の支台築造を計画した。根管内ポストの形成を行った後、「トクヤマFRポスト」の試適を行い接着操作となる。

「ボンドマー ライトレス」のマルチユースの利点を生かして、「トクヤマFRポスト」および歯質を同時に処理することにより、作業が簡素化され治療時間が短縮できる。

縮できる。

また、光が届きにくい部分、あるいは根管内のように乾燥が充分できない部位でも確実に重合硬化し、さらに築造後には時間を待たず、ただちに支台歯形成を行えるソリューションが提供されていることは、臨床医にも患者中心の医療としても非常に有益である。



Fig.1

根管治療が終了した後の状態。



Fig.2

う蝕象牙質を染色しついで除去すると残存歯質が非常に薄くなった。歯根破折を回避するため、ファイバーポストを用いた直接法の築造を行うことで同意を得た。

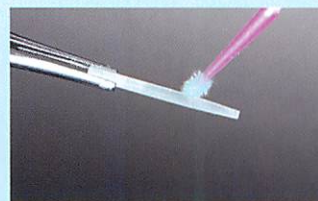


Fig.3

ボンドマー ライトレスを、試適後のトクヤマFRポスト全面に塗布。事前に切断することなく操作の簡便性を優先した。

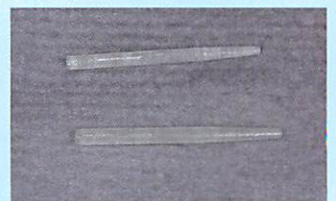


Fig.4

トクヤマFRポストの処理後の状態、塗布後エアブローを確実に行うと表面に光沢感が残る。



Fig.5

根管内にボンドマー ライトレスを塗布し、エアブローを確実にし接着力を引き出す。ファイバーポストの処理と同時に行えば短時間となる。



Fig.6

コア用レジンのエステコアを用いポスト孔内に充填し、次いでファイバーポストのトクヤマFRポストを適正な位置に挿入し、光照射を行う。



Fig.7

ポストおよびコアの築造を行った後は、光量が適切な照射器を用いて、様々な角度から充分な時間の照射を行い重合硬化させる。



Fig.8

エステコアは待機時間がないので、光照射を行った後、直ちに不要なトクヤマFRポストを切断除去し、支台歯形成を行うことができる。