

\* \* 2007年5月30日改訂(第3版)

\* 2007年1月29日改訂(第2版)

\* 届出番号: 11B3X00042000017

歯科材料 09 歯科用研削材料  
\* 一般医療機器 歯科用研磨器材 \* JMDN70907000

## アクティブブライト

### 【形状・構造及び原理等】

形状: 軟質固形体

組成: 酸化アルミニウム、パラフィンワックス、油脂等、着色剤

色調: イエロー

\* 原理: 研磨用ブラシまたはパフに付着させることで研磨できる。

### \* 【使用目的、効能又は効果】

補綴物等の研磨に用いる器材

### \* 【品目仕様等】

[性能]

項目	粉末度残量(%)
標準ふるい 420µ	残量 0%
標準ふるい 149µ	残量 1%以下

[用途]

・ 硬質レジン、床用レジン(PMMA・ポリスルフォン)、貴金属の最終艶出し研磨

### \* 【操作方法又は使用方法等】

- (1) エンジンやレーズを低速回転にし、本材をパフ・ブラシ等に付着させる。
- (2) エンジンやレーズを通常の回転速度に戻し、通法に従い研磨作業を行って下さい。
- (3) 前行程の研磨には、「販売名: ケミブロック、届出番号: 11B3X00042000016」をご使用下さい。
- (4) 研磨終了後は、被研磨物を中性洗剤等で十分洗浄して下さい。

### \* 【使用上の注意】

#### (1) 重要な基本注意

・ 本材が目に入らないように注意すること。万一目に入った場合は、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。

#### (2) 使用注意

・ 本材を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。

・ 本材の研削、研磨の際には、目の損傷を防ぐため、保護めがねなどを使用すること。

・ 研磨作業後は、石鹼をつけたブラシ等で十分な手指の洗浄を行うこと。

・ 他の製品との混用は避けること。

・ 本材は、歯科用研磨器材の用途以外には使用しないこと。

### \* 【貯蔵・保管法及び使用期間等】

[貯蔵・保管方法]

・ 出来るだけ高温多湿の場所を避けて保管すること。

[有効期間・使用の期限]

・ 通常の貯蔵方法であれば、長期保存による、品質変化は無いため、使用期限は定めない。

製造番号は(LOT.No)により表示してあります。

### 【包装】

[内容量(質量)および包装材]

50g×2個/函

### \* \* 【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業: 下村石膏株式会社

住 所: 〒351-0015

埼玉県朝霞市幸町 3-11-9

電話番号: 048-464-0011

FAX番号: 048-467-5118

販売業: (株)日本歯科工業社

住 所: 〒110-8530

東京都台東区上野 5-12-8

電話番号: 03-3836-2191

FAX番号: 03-3836-2377